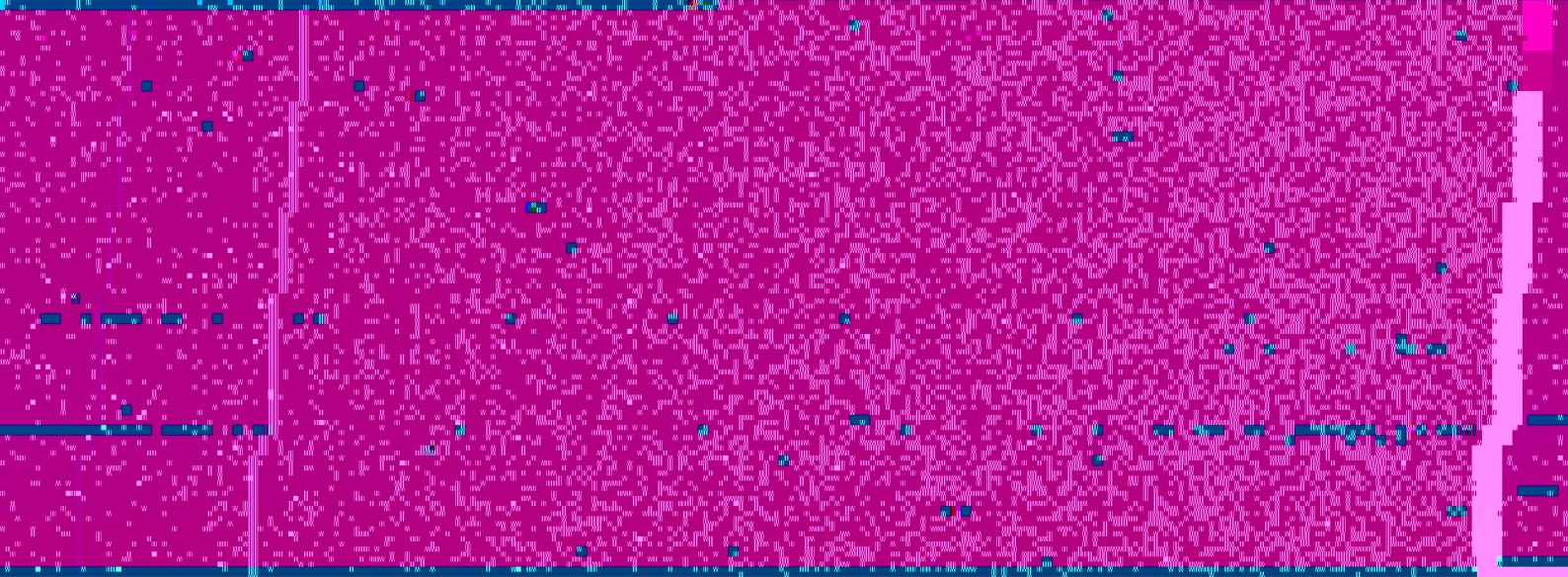
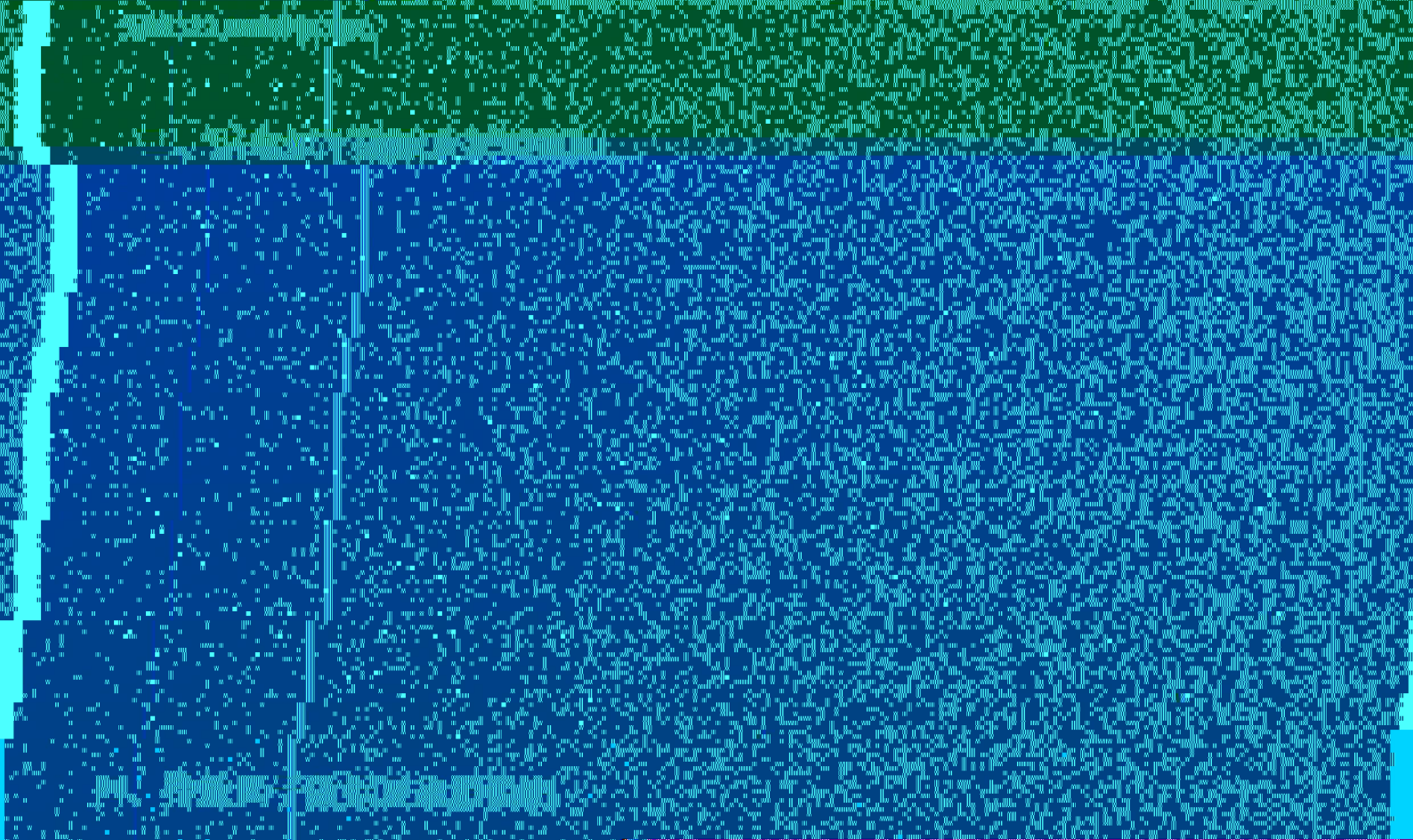




制多层板时，将各层板按层数依次叠好进行叠板压制形成多层板。为了使多层板内各层电路连通，需对多层板进行钻孔、镀通孔（PTH）操作；然后进行外层线路的制作，经过外层图象转移后，去干膜、外层蚀刻等形成外层线路。外层线路形成后开始进行文字印刷，印上必要的标记，再根据产品需要，选择进行抗氧化（OSP）、喷锡、化镀锡金等表面处理。此时的电路板是以样板形式制作的。

报告期内，2023年度主要客户订单式数量分别为3,832,200片，其中，订单模式数量3,023,200片，占比78.90%；2022年度主要客户订单式数量分别为3,832,200片，其中，订单模式数量3,023,200片，占比78.90%。





无烟煤								
烟煤								
褐煤								
洗精煤								
洗中煤								
洗块煤								
洗末煤								
洗泥煤								
洗矸								
洗中矸								
洗末矸								
洗泥矸								
炼厂干气								
液化天然气								
液化石油气								
石脑油								
其它石油制品								
天然气	126.3532	389.31	缺省值	0.0153	缺省值	990	缺省值	2731.9947
焦炉煤气								50213388
高炉煤气								7
转炉煤气								
其它煤气								
其它能源品种 <sup>2</sup>			检测值		检测值		检测值	
化石燃料燃烧CO <sub>2</sub> 排放 (t)								2731.9947
								50213388

附表2 报告主体工业生产过程排放量

表DZ-FBG-2 2020年报告主体工业生产过程排放





